

Kalırma Ekipmanları Denetimi

NEDEN ÖNEMLİDİR

Takelaj arızası bir şantiyedeki en ölümcül tehlikelerden biridir. 249 vinç olayının incelenmesinde %27'sinin yük düşmesi ile sonuçlandığı görülmüştür — başlıca yıpranmış sapanlar, uygunsuz bağlama ve aşırı yüklü donanımdan kaynaklı. Her yıl ortalama 44 işçi vinç kazalarında hayatını kaybeder (BLS). OSHA 29 CFR 1926.251 tüm sapan ve takelajın kullanım öncesi günlük olarak yetkili kişi tarafından denetlenmesini gerektirir.

%27

Vinç olaylarının takelaj arızasından yük düşmesi içerir

44

Yıllık ortalama vinç kazası ölümleri (BLS)

%15

Kancada maks. ağız açıklığı, servis dışı bırakmadan önce

Takelaj Denetimi İçin 5 Kural

Her kaldırma operasyonu bu denetim kurallarına uymalıdır:

- HER GÜN KULLANIMDAN ÖNCE DENETLEYİN**
OSHA 1926.251 — yetkili kişi tüm sapan, kilit ve donanımı günlük kontrol etmelidir.
- KAPASİTE ETİKETİNİ KONTROL EDİN**
Her sapanın nominal kapasite, bağlama tipi ve üreticiyi gösteren okunabilir etiketi olmalıdır.
- HASARLI EKİPMANI REDDEDİN**
Kırık teller, çatlak kancalar, uzamış zincir veya kesilmiş kayış = HEMEN servis dışı.
- TAKELAJİ YÜKE UYGUN SEÇİN**
Kapasiteyi asla aşmayın. Sapan açısını hesaplayın — 60° altında kapasite düşer.
- DÜZGÜN DEPOLAYIN**
Sapanları askılara asın, yerden uzak tutun — kir, nem ve UV takelajı hızla bozar.

Başlamadan Önce — Kontrol Listesi

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Tüm sapanlarda okunabilir kapasite etiketi var mı? | <input type="checkbox"/> Çelik halatlarda kırık tel ve bükülme yok mu? |
| <input type="checkbox"/> Kancalarda çatlak ve ağız deformasyonu yok mu? | <input type="checkbox"/> Zincir baklalarında uzama ve deformasyon yok mu? |
| <input type="checkbox"/> Sentetik sapanlarda kesik, yanık ve UV hasarı yok mu? | <input type="checkbox"/> Kilitlerin kapasitesi uygun ve pimleri sağlam mı? |

Neyi Denetlemeli — Takelaj Türüne Göre

Çelik Halat Sapanlar: 8 çapta %10'dan fazla kırık tel, bükülme, ezilme veya korozyon varsa reddedin.

Zincir Sapanlar: Uzama, çatlak, çentik, kaynak hatası denetleyin. Üç ayda bir belgelenmiş denetim gereklidir.

Sentetik Sapanlar: Kesik, yanık, delik, kimyasal hasar, erimiş fiber veya eksik etiket varsa reddedin.

Kancalar: Çatlak, ağız açıklığı normalin >%15'i veya orijinal düzlemden >10° bükülmüşse çıkarın.

Kilitler ve Donanım: Pim, kopilya ve kapasite işaretini kontrol edin. Asla bir civata ile pimi değiştirmeyin.

Sapan Açıları: Yataydan 30° altında kapasite %50'ye düşer. Bacakları mümkün olduğunca dikey tutun.

Yük Düşüren Yaygın Hatalar

- ✗ Etiketsiz sapan kullanmak — kapasiteyi okuyamıyorsanız kullanamazsınız
- ✗ Sapanları düğüm veya civata ile kısaltmak — mukavemeti %50'ye kadar düşürür
- ✗ Kırık telleri görmezden gelmek — "sadece birkaç" kopma noktasında olabilir
- ✗ Sapan açısını dikkate almadan aşırı yüklemek — 30° açı kapasiteyi yarıya indirir

Hatırlanacak Güvenlik İpuçları

- ✓ Etiket yok = kaldırma yok — kapasite etiketi eksik veya okunamıyorsa servis dışı bırakın
- ✓ Her sapanın tüm uzunluğunu denetleyin — hasar uçlarda değil ortada gizlenir
- ✓ Asla asılı yükün altında durmayın — denetlemediğiniz takelaj arıza yapandır
- ✓ Zincir denetimlerini üç ayda bir belgeleyin — OSHA yazılı kayıt gerektirir

Ekibiniz İçin Tartışma Soruları

1. En son ne zaman bir sapan veya takelaj donanımını reddettiniz?
2. Tüm sapanlarımızda okunabilir kapasite etiketi var mı?
3. Takelaj ekipmanlarımızı nerede saklıyoruz — yerden yüksekte ve hava koşullarından korunaklı mı?
4. Sapan açısının kapasiteyi nasıl etkilediğini açıklayabilir misiniz?
5. Takelaj denetimi için atanmış yetkili kişimiz kim?

İŞBAŞI KONUŞMASI İMZA

Tarih: _____

Süpervizör: _____

Proje: _____

Konum: _____

Katılım listesi eklendi: [] Evet