

İŞBAŞI KONUŞMASI

Makine Koruma

NEDEN ÖNEMLİDİR

Makine kullanan işçiler yılda yaklaşık 18.000 amputasyon, laserasyon, ezilme ve sıyrık ile 800'den fazla ölüme maruz kalır (OSHA). Makine koruma OSHA'nın en çok belirtilen 10 standardından biridir. İş yeri amputasyonlarının %58'i makineyle ilgilidir (BLS).

18.000

ABD'de yılda makine kaynaklı yaralanma (OSHA)

800+

Yılda makine kaynaklı ölüm (OSHA)

100%

Makine yaralanmaları korumalarla önenebilir

Makine Koruma Güvenliği İçin 5 Kural

Hareket eden, dönen, kesen veya ezen her şey korunmalıdır. İstisna yok:

1

KORUMALARI OLMADAN ASLA MAKİNE ÇALIŞTIRMAYIN

Koruma eksik, hasarlı veya çıkarılmışsa — DURUN. Makineyi kullanmayın. Hemen bildirin.

2

BİR KORUMAYI ASLA ÇIKARMAYIN VEYA DEVRE DIŞI BIRAKMAYIN

Korumalar birinin onsuz yaralandığı için vardır. Devre dışı bırakmak ellerinizi ve hayatınızı riske atar.

3

BAKIMDAN ÖNCE KİLİTLEME/ETİKETLEME

Temizleme, ayarlama, tıkanıklık giderme veya onarım öncesi — enerjiyi kesin ve kilitleyin.

4

ELLERİ, SAÇI VE GİYSİLERİ UZAK TUTUN

Dönen parçalar yakınında gevşek kollar, eldivenler, takılar veya uzun açık saç yok. Yakalanır ve çeker.

5

HER KULLANIMDAN ÖNCE KORUMALARI DENETLEYİN

Korumaların sağlam, hasarsız ve düzgün konumda olduğunu kontrol edin. Kusurları bildirin.

Makine Koruma Kontrol Listesi

- Tüm operasyon noktası korumaları yerinde ve sabitlenmiş mi?
- Güç aktarım korumaları (kayışlar, dişliler, miller) sağlam mı?
- Acil durdurma düğmeleri erişilebilir ve çalışır durumda mı?
- Herhangi bir bakım veya ayar öncesi LOTO uygulanıyor mu?
- İşçiler kullandıkları belirli makinelerde eğitilmiş mi?

6 Tehlikeli Makine Hareket Türü

Dönme

Miller, kavramalar, iğler, dişliler, volanlar. Saç, giysi veya uzuvları anında yakalar ve içeri çeker.

İleri-Geri

İleri-geri hareket — pistonlar, kaydırıcılar. Dönüş vuruşunda çarpabilir veya ezebilir.

Kesme

Testereler, matkaplar, frezeler, tornalar. Kesim noktasıyla temas laserasyon veya ampütasyona neden olur.

Delme / Kesme

Presler, makaslar, damgalama makineleri. Operasyon noktasında aşırı kuvvet uygular. Ampütasyon yaygındır.

Bükme

Abkant presler, bükme makineleri. Malzeme kalıplar arasına zorlanır. Parmaklar ve eller sıkışır.

Yakalama Noktaları

İki dönen parçanın buluştuğu yer — dişliler, silindirler, kayış-kasnak. Tepki verecek zaman olmadan çeker.

Makine Yaralanmalarına Neden Olan Yaygın Hatalar

- ✗ "İşi kolaylaştırmak" için korumaları çıkarmak — koruma makine sizi onsuz öldürebileceği için oradadır
- ✗ Tıkanıklığı gidermek için çalışan makineye el uzatmak — ÖNCE makineyi DURDURUN ve kilitleyin
- ✗ Dönen parçalar yakınında gevşek giysi, eldiven veya takı takmak — yakalanır ve sizi içeri çeker
- ✗ Durduğu için makinenin kapalı olduğunu varsaymak — depolanan enerji veya yeniden başlatma yine yaralayabilir

Hatırlanacak Güvenlik İpuçları

- ✓ Koruma yoksa makine hizmet dışıdır — koruma yok = çalışma yok. Bildirin ve etiketleyin
- ✓ Operasyon noktası en tehlikeli bölgedir — ellerinizi asla makinenin çalıştığı yere koymayın
- ✓ Acil durdurma düğmeleri hayat kurtarır — başlat düğmesine basmadan önce her e-stop'un yerini bilin
- ✓ Yeni çalışanlar makineye özel eğitime ihtiyaç duyar — genel güvenlik eğitimi makineler için yeterli değildir

Ekibiniz İçin Tartışma Soruları

1. Bugün ekipmanımızdaki tüm makine korumaları yerinde ve iyi durumda mı?
2. Herkes kullandığı makinelerdeki acil durdurma düğmesini bulabilir mi?
3. Bildirilmemiş hasarlı veya eksik bir koruma fark eden oldu mu?
4. Makinelerimizin koruma uyumluluğu en son ne zaman denetlendi?
5. Çalıştırırken bir makine tıkansaydı ne yapardınız?

İŞBAŞI KONUŞMASI İMZA

Tarih: _____ Süpervizör: _____

Proje: _____ Konum: _____

Katılım listesi eklendi: [] Evet