

## İŞBAŞI KONUŞMASI

# Kilitleme/Etiketleme (LOTO)

### NEDEN ÖNEMLİDİR

Doğru LOTO uygulaması yılda tahminen 120 ölümü ve 50.000 yaralanmayı önler (OSHA). Tehlikeli Enerji Kontrolü (29 CFR 1910.147) en çok belirtilen 4. OSHA standardıdır. Kontrolsüz enerjiden yaralanan işçiler ortalama 24 iş günü kaybeder.

**120**

Doğru LOTO ile yılda önlenen ölüm sayısı

**50K**

Doğru LOTO ile yılda önlenen yaralanma sayısı

**100%**

LOTO doğru uygulandığında hayat kurtarır

## 6 Adımlı LOTO Prosedürü

HER adım önemlidir — birini atlamak öldürebilir. Bu sırayı tam olarak izleyin:

**1**

### HAZIRLANIN — TÜM ENERJİ KAYNAKLARINI BELİRLEYİN

Makineyi tanıyın. TÜM enerji türlerini belirleyin: elektrik, mekanik, hidrolik, pnömatik, kimyasal, termal.

**2**

### TÜM ETKİLENEN İŞÇİLERİ BİLGİLENDİRİN

Ekipman üzerinde veya yakınında çalışan herkese kilitleneceğini, nedenini ve ne kadar süre olacağını söyleyin.

**3**

### EKİPMANI KAPATIN

Normal durdurma prosedürünü kullanın. Kestirme olarak fişi çekmeyin veya acil duruş düğmesine basmayın.

**4**

### TÜM ENERJİ KAYNAKLARINI İZOLE EDİN

Tüm enerji izolasyon cihazlarını ayırın, engelleyin veya kapatın: anahtarlar, vanalar, şalterler.

**5**

### KİLİT VE ETİKET UYGULA

Her yetkili işçi KENDİ kilidi ve etiketini uygular. Bir kişi = bir kilit. Asla kilit paylaşmayın.

**6**

### SIFIR ENERJİYİ DOĞRULAYIN — ÇALIŞTIRMAYI DENEYİN

Makineyi çalıştırmayı deneyin. Voltaj, basınç, akış test edin. TÜM kaynakların sıfırda olduğunu doğrulayın.

## LOTO Hazırlık Kontrol Listesi

- Bakım yapılacak her makine için yazılı LOTO prosedürleri mevcut mu?
- Her yetkili işçinin kendi kilidi ve etiketi var mı?
- Tüm enerji kaynakları belirlendi mi (elektrik, hidrolik, pnömatik vb.)?
- Tüm etkilenen işçiler bilgilendirildi mi?
- İşe başlamadan önce çalıştırma denemesiyle sıfır enerji DOĞRULANDI mı?

## 6 Tehlikeli Enerji Türü — Hepsini Bilin

### Elektrik

Motorlar, kablolama, kondansatörler, aküler. Ark, çarpma veya elektrik çarpması yapabilir.

### Mekanik

Hareketli parçalar, dişliler, kayışlar, volanlar, yaylar. Depolanan enerji uyarısız serbest kalabilir.

### Hidrolik

Silindreler, hatlarda basınçlı sıvı. Ezebilir veya deriden sıvı enjekte edebilir.

### Pnömatik

Hatlar, tanklar, aletlerdeki basınçlı hava. Ani serbest kalma nesnelere fırlatabilir.

### Kimyasal

Borular, tanklar, kaplardaki depolanmış kimyasallar. Yakabilir, zehirleyebilir veya toksik atmosfer yaratabilir.

### Termal

Sıcak yüzeyler, buhar, erimiş malzemeler, aşırı soğuk. Temas halinde ciddi yanıklara neden olabilir.

### Öldüren Yaygın LOTO Hataları

- ✗ Çalıştırma denemesi doğrulamasını atlamak — LOTO ölümlerinin 1 numaralı nedeni. HER ZAMAN sıfır enerjiyi doğrulayın
- ✗ Başkasının kilidini veya ortak kilit kullanmak — BİR kişi, BİR kilit. Kilidiniz HAYATINIZI korur
- ✗ "Sadece bir dakika süreceğim" varsaymak — makine programınızı bilmez. Her seferinde kilitleyin
- ✗ Yetkisiz olarak başkasının kilidini çıkarmak — başka işçinin kilidini asla çıkarmayın. Asla

### Hatırlanacak Güvenlik İpuçları

- ✓ Kilidiniz = hayatınız — başkasının çıkarmasına izin vermeyin. Sadece siz kendi kilidinizi çıkarırsınız
- ✓ TÜM enerji kaynakları TÜM demektir — elektrik, hidrolik, pnömatik, mekanik, kimyasal, termal kontrol edin
- ✓ Grup LOTO: her işçi kendi kilidini grup kutusuna koyar. Makine herkes çıkarana kadar kilitli kalır
- ✓ LOTO prosedürlerinin yıllık denetimleri OSHA tarafından zorunludur — programınızın güncel olduğunu doğrulayın

## Ekibiniz İçin Tartışma Soruları

1. Sahamızda bugün bakım öncesi LOTO gerektiren hangi ekipman var?
2. Herkesin kendi kişisel kilidi ve etiketi var mı?
3. Bakım yaptığımız ekipmandaki tüm enerji kaynaklarını sayabilir misiniz?
4. Bir makede başka birinin kilidini takılı bulsanız ne yapardınız?
5. LOTO programımız en son ne zaman denetlendi ve güncellendi?

### İŞBAŞI KONUŞMASI İMZA

Tarih: \_\_\_\_\_ Süpervizör: \_\_\_\_\_

Proje: \_\_\_\_\_ Konum: \_\_\_\_\_

Katılım listesi eklendi: [ ] Evet