

CHARLA DE SEGURIDAD

Bloqueo/Etiquetado (LOTO)

POR QUÉ ES IMPORTANTE

El cumplimiento correcto de LOTO previene unas 120 muertes y 50.000 lesiones cada año (OSHA). El Control de Energía Peligrosa (29 CFR 1910.147) es la 4ª violación OSHA más citada. Los trabajadores lesionados pierden un promedio de 24 días laborales.

120

Muertes prevenidas al año con LOTO correcto

50K

Lesiones prevenidas al año con LOTO correcto

100%

LOTO salva vidas cuando se sigue correctamente

El Procedimiento LOTO de 6 Pasos

CADA paso importa — saltarse uno puede matar. Siga esta secuencia exactamente:

1

PREPARE — IDENTIFIQUE TODAS LAS FUENTES DE ENERGÍA

Conozca la máquina. Identifique TODOS los tipos: eléctrica, mecánica, hidráulica, neumática, química, térmica.

2

NOTIFIQUE A TODOS LOS TRABAJADORES AFECTADOS

Informe a todos los que trabajan en o cerca del equipo que será bloqueado, por qué y por cuánto tiempo.

3

APAGUE EL EQUIPO

Use el procedimiento normal de parada. Nunca desconecte ni use la parada de emergencia como atajo.

4

AÍSLE TODAS LAS FUENTES DE ENERGÍA

Desconecte, bloquee o cierre todos los dispositivos de aislamiento: interruptores, válvulas, disyuntores.

5

APLIQUE CANDADOS Y ETIQUETAS

Cada trabajador autorizado aplica SU PROPIO candado y etiqueta. Una persona = un candado.

6

VERIFIQUE ENERGÍA CERO — INTENTE ARRANCAR

Intente arrancar la máquina. Pruebe voltaje, presión, flujo. Verifique que TODAS las fuentes están en cero.

Lista de Verificación LOTO

- ¿Hay procedimientos LOTO escritos para cada máquina que se va a servir?
- ¿Cada trabajador autorizado tiene su propio candado y etiqueta?
- ¿Se han identificado todas las fuentes de energía (eléctrica, hidráulica, neumática, etc.)?
- ¿Se ha notificado a todos los trabajadores afectados?
- ¿Se ha VERIFICADO energía cero con intento de arranque antes de comenzar?

6 Tipos de Energía Peligrosa — Conózcalos Todos

Eléctrica

Motores, cableado, capacitores, baterías. Puede causar arco, descarga o electrocución.

Mecánica

Partes móviles, engranajes, correas, volantes, resortes. La energía almacenada se libera sin aviso.

Hidráulica

Fluido presurizado en cilindros, líneas, acumuladores. Puede aplastar o inyectar fluido por la piel.

Neumática

Aire comprimido en líneas, tanques, herramientas. La liberación repentina puede lanzar objetos.

Química

Químicos almacenados en tuberías, tanques, recipientes. Puede quemar, envenenar o crear atmósferas tóxicas.

Térmica

Superficies calientes, vapor, materiales fundidos, frío extremo. Puede causar quemaduras graves.

Errores Comunes de LOTO que Matan

- ✗ Saltarse la verificación de intento de arranque — causa #1 de muertes LOTO. SIEMPRE verifique energía cero
- ✗ Usar el candado de otro o compartir — UNA persona, UN candado. Su candado protege SU vida
- ✗ Asumir "solo tomará un minuto" — la máquina no sabe su horario. Bloquéela cada vez
- ✗ Retirar el candado de otro sin autorización — nunca retire el candado de otro trabajador. Nunca

Consejos de Seguridad para Recordar

- ✓ Su candado = su vida — nunca deje que otro lo retire. Solo usted retira su propio candado
- ✓ TODAS las fuentes de energía significa TODAS — verifique eléctrica, hidráulica, neumática, mecánica, química, térmica
- ✓ LOTO grupal: cada trabajador pone su candado en la caja grupal. La máquina queda bloqueada hasta que todos retiren
- ✓ Inspecciones anuales de procedimientos LOTO son requeridas por OSHA — verifique que su programa esté vigente

Preguntas de Discusión para su Equipo

1. ¿Qué equipo en nuestro sitio hoy requiere LOTO antes del servicio?
2. ¿Todos tienen su propio candado y etiqueta personal?
3. ¿Puede nombrar todas las fuentes de energía del equipo que mantiene?
4. ¿Qué haría si encontrara una máquina con el candado de otra persona?
5. ¿Cuándo fue la última inspección y actualización de nuestro programa LOTO?

FIRMA DE CHARLA DE SEGURIDAD

Fecha: _____ Supervisor: _____

Proyecto: _____ Ubicación: _____

Hoja de asistencia adjunta: [] Sí