

İŞBAŞI KONUŞMASI

İş Tehlike Analizi (İTA)

NEDEN ÖNEMLİDİR

İş yaralanmalarının 1 numaralı kök nedeni, çalışma başlamadan önce tehlikeleri belirleyememektir (OSHA). İş Tehlike Analizi her görevi adımlara ayırır, neyin yanlış gidebileceğini belirler ve biri yaralanmadan ÖNCE kontroller koyar. En saf haliyle önlemedir.

#1

Yaralanmaların kök nedeni: tehlikeleri belirlememek

5

İTA sürecindeki adım sayısı (OSHA)

100%

Çoğu yaralanma İTA ile önlenir

İş Tehlike Analizi İçin 5 Adım

Bunu iş BAŞLAMADAN ÖNCE yapın — işi yapacak işçileri dahil edin:

1

ANALİZ EDİLECEK İŞİ SEÇİN

Yüksek riskli, yeni veya değiştirilmiş görevleri önceliklendirin. Yaralanma geçmişi olanlar önce gelir.

2

İŞİ ADIMLARA BÖLÜN

Her adımı sırayla listeleyin. 10 veya daha az adım tutun. Deneyimli bir işçiyi görevi yaparken izleyin.

3

HER ADIMDA TEHLİKELERİ BELİRLEYİN

Her adım için sorun: Biri çarpılabilir, sıkışabilir, düşebilir veya maruz kalabilir mi? Tüm enerji kaynaklarını düşünün.

4

HER TEHLİKE İÇİN KONTROLLER BELİRLEYİN

Hiyerarşiyi izleyin: Eleme > İkame > Mühendislik > İdari > KKD. Önce eleyin, KKD en son.

5

İLETİN VE GÖZDEN GEÇİRİN

İTA'yı tüm ekiple paylaşın. Olaylardan, değişikliklerden sonra veya en az yıllık gözden geçirin.

Görev Öncesi İTA Kontrol Listesi

- Bugünkü görevler için bir İTA tamamlandı mı?
- İş yapacak işçiler İTA'ya dahil edildi mi?
- Belirlenen tüm tehlikeler belirli kontrollerle ele alındı mı?
- İTA her ekip üyesine iletildi mi?
- İTA belgesi çalışma yerinde mevcut mu?

Kontrol Hiyerarşisi — Bu Sırayla Kullanın

1. ELİMİNASYON (En Etkili)

Tehlikeyi tamamen kaldırın. Görev, tehlike olmayacak şekilde yeniden tasarlanabilir mi?

2. İKAME

Tehlikeli malzeme, süreç veya ekipmanı daha az tehlikeli bir şeyle değiştirin.

3. MÜHENDİSLİK KONTROLLERİ

İşçileri tehlikeden izole edin: korumalar, bariyerler, havalandırma, kapatmalar.

4. İDARİ KONTROLLER

İşin nasıl yapıldığını değiştirin: prosedürler, eğitim, rotasyon, işaretleme, izinler.

5. KKD (En Az Etkili)

KKD SON çaredir. Tehlikeyi ortadan kaldırmaz — sadece sizi korur.

TEMEL İLKE

Her zaman tepeden başlayın. Tek başına KKD asla yeterli değildir. En iyi kontrol tehlikeyi elemektir.

İTA'yı İşe Yaramaz Hale Getiren Yaygın Hatalar

- ✗ İTA'yı gerçek işi izlemeden masada yapmak — İTA sahada yapılmalıdır
- ✗ "Dikkatli olun" gibi genel tehlikeler yazmak — belirli olun: hangi tehlike, hangi adım, hangi kontrol
- ✗ İşçileri dahil etmemek — işi yapanlar tehlikeleri herkesten daha iyi bilir
- ✗ İTA'yı tamamlayıp bir daha bakmamak — İTA yaşayan belgelerdir, düzenli gözden geçirin
- ✗ Eleme veya mühendislik kontrollerini düşünmeden doğrudan KKD'ye atlamak

Hatırlanacak Güvenlik İpuçları

- ✓ İyi bir İTA 15-30 dakika sürer ama haftalara veya bir hayata mal olan yaralanmaları önler
- ✓ Ekibi dahil edin — "ne yanlış gidebilir?" diye sorun. Düşünemeyeceğiniz tehlikeleri belirlerler
- ✓ İTA'yı her sabah görev başlamadan önce gözden geçirin — koşullar günlük değişir
- ✓ İş değiştiğinde İTA değişir — yeni ekipman, hava veya işçiler = yeni gözden geçirme
- ✓ Basit tutun — kimsenin okumadığı İTA değersizdir. Net, kısa ve tek sayfa en iyisidir

Ekibiniz İçin Tartışma Soruları

1. Bugün en fazla risk taşıyan görevlerimiz hangileri?
2. Bu görevler için bir İTA tamamlandı ve gözden geçirildi mi?
3. Bugünkü işimizin her adımında ne yanlış gidebilir?
4. Kontroller yerinde mi, yoksa sadece KKD'ye mi güveniyoruz?
5. Bu görevi en son yaptığımızdan bu yana bir şey değişti mi?

İŞBAŞI KONUŞMASI İMZA

Tarih: _____ Süpervizör: _____

Proje: _____ Konum: _____