

DDS — DIÁLOGO DE SEGURANÇA

Segurança em Trabalho a Quente

POR QUE ISSO IMPORTA

Trabalho a quente — soldagem, corte, brasagem e esmerilhamento — causa mais de 4.500 incêndios em ambientes industriais por ano. Faíscas podem viajar até 10 metros e incendiar combustíveis ocultos. Incêndios por trabalho a quente destroem instalações.

4.500

Incêndios por trabalho a quente ao ano

10 m

Distância que faíscas podem viajar

100%

Incêndios por trabalho a quente são preveníveis

6 Regras Essenciais para Trabalho a Quente

Cada regra deve ser seguida — faíscas não perdoam atalhos:

1

OBTENHA UMA PERMISSÃO

Sem trabalho a quente sem permissão assinada. Identifique perigos, controles e requisitos de vigia.

2

RETIRE COMBUSTÍVEIS DA ÁREA

Remova todos os inflamáveis em 10 m. Se não puderem ser movidos, cubra com mantas resistentes ao fogo.

3

DESIGNE UM VIGIA DE INCÊNDIO

Um vigia dedicado deve permanecer 60 minutos após o término. Equipado com extintor.

4

USE EPI ADEQUADO

Máscara de soldagem, roupa resistente ao fogo, luvas de couro, botas de segurança. Sem sintéticos.

5

GARANTA VENTILAÇÃO ADEQUADA

Fumos de soldagem são tóxicos. Use ventilação localizada ou proteção respiratória em áreas fechadas.

6

INSPECIONE EQUIPAMENTOS ANTES DE USAR

Verifique mangueiras, reguladores, cabos, maçaricos e cilindros. Sem vazamentos ou danos.

Antes do Trabalho a Quente — Lista de Verificação

- A permissão de trabalho a quente está assinada e afixada na área?
- Todos os combustíveis foram removidos ou cobertos em 10 metros?
- Um vigia de incêndio treinado foi designado com extintor?
- A ventilação é adequada para a área de trabalho?
- Os sistemas de combate a incêndio estão operacionais e acessíveis?

Inspeção de Equipamento e Área — Antes de Cada Trabalho

Máquina de solda: Verifique cabos, grampos, conexões de aterramento e alimentação. Sem fios desfiados.

Cilindros de gás: Verticais, fixados, tampas colocadas quando fora de uso. Teste vazamentos com água e sabão.

Mangueiras: Inspeccione rachaduras, queimaduras, contaminação por óleo ou conexões soltas. Válvulas anti-retorno.

Extintor: Totalmente carregado, tipo correto (ABC), ao alcance do vigia. Inspeccione manômetro e pino.

Ventilação: Exaustores funcionando, monitores de ar em espaços confinados. Extração posicionada na fonte.

Área ao redor: Pisos varridos, aberturas vedadas, áreas adjacentes verificadas quanto a combustíveis ocultos.

Erros Comuns que Causam Incêndios

- ✗ Começar sem remover combustíveis — "estão longe" nunca é verdade para faíscas
- ✗ Sem vigia após terminar — incêndios frequentemente começam 30-60 min DEPOIS
- ✗ Soldar em recipientes sem purgar — vapores residuais explodem ao contato com calor
- ✗ Ignorar fumos porque "é só uma solda rápida" — causam dano pulmonar permanente
- ✗ Usar oxigênio para limpar roupas — roupas saturadas de oxigênio incendeiam explosivamente

Dicas de Segurança para Lembrar

- ✓ Permissão primeiro, trabalho depois — nunca comece sem permissão assinada e válida
- ✓ Vigia de incêndio mínimo 60 minutos — incêndios podem arder lentamente muito depois de parar
- ✓ Faíscas viajam em todas as direções — verifique acima, abaixo, atrás de paredes e por aberturas
- ✓ Nunca solde em tambores ou tanques sem certificar — recipientes "vazios" contêm vapores mortais
- ✓ Ventile, ventile, ventile — fumos de soldagem causam dano pulmonar permanente com exposição repetida

Perguntas para Discussão com sua Equipe

1. Quais operações de trabalho a quente estão planejadas para hoje?
2. Quem é o vigia de incêndio designado e tem extintor?
3. Todos os combustíveis foram removidos ou cobertos em 10 metros?
4. A ventilação é adequada para as tarefas de soldagem ou corte de hoje?
5. O que faria se o vigia de incêndio precisasse sair?

ASSINATURA DO DDS

Data: _____ Supervisor: _____

Projeto: _____ Local: _____

Folha de presença anexada: [] Sim