

CHARLA DE SEGURIDAD

Seguridad en Trabajo en Caliente

POR QUÉ ES IMPORTANTE

El trabajo en caliente — soldadura, corte, soldadura fuerte y esmerilado — causa más de 4.500 incendios en entornos industriales cada año. Las chispas pueden viajar hasta 10 metros e incendiar combustibles ocultos. Los incendios por trabajo en caliente destruyen instalaciones.

4.500

Incendios por trabajo en caliente al año

10 m

Distancia que las chispas pueden viajar

100%

Incendios por trabajo en caliente son prevenibles

6 Reglas Esenciales de Trabajo en Caliente

Cada regla debe seguirse — las chispas no perdonan atajos:

1

OBTENGA UN PERMISO

Sin trabajo en caliente sin permiso firmado. Identifique peligros, controles y requisitos de vigía.

2

RETIRE COMBUSTIBLES DEL ÁREA

Retire todo inflamable en 10 m. Si no pueden moverse, cúbralos con mantas resistentes al fuego.

3

ASIGNE UN VIGÍA DE INCENDIO

Un vigía dedicado debe permanecer 60 minutos después del trabajo. Equipado con extintor.

4

USE EPP ADECUADO

Careta de soldadura, ropa ignífuga, guantes de cuero, botas de seguridad. Sin materiales sintéticos.

5

ASEGURE VENTILACIÓN ADECUADA

Los humos de soldadura son tóxicos. Use ventilación localizada o protección respiratoria.

6

INSPECCIONE EQUIPOS ANTES DE USAR

Revise mangueras, reguladores, cables, antorchas y cilindros. Sin fugas ni componentes dañados.

Antes del Trabajo en Caliente — Lista de Verificación

- ¿El permiso de trabajo en caliente está firmado y publicado en el área?
- ¿Se han retirado o cubierto todos los combustibles en 10 metros?
- ¿Se ha asignado un vigía de incendio capacitado con extintor?
- ¿La ventilación es adecuada para el área de trabajo?
- ¿Los sistemas de supresión de incendios están operativos y accesibles?

Inspección de Equipo y Área — Antes de Cada Trabajo

Máquina de soldar: Revise cables, pinzas, conexiones a tierra y alimentación. Sin cables deshilachados.

Cilindros de gas: Verticales, asegurados, tapas puestas cuando no estén en uso. Revise fugas con agua jabonosa.

Mangueras: Inspeccione grietas, quemaduras, contaminación por aceite o conexiones sueltas. Arrestallamas en su lugar.

Extintor: Completamente cargado, tipo correcto (ABC), al alcance del vigía. Inspeccione manómetro y pin.

Ventilación: Extractores funcionando, monitores de aire en espacios cerrados. Extracción posicionada en la fuente.

Área circundante: Pisos barridos, aberturas selladas, áreas adyacentes revisadas en busca de combustibles ocultos.

Errores Comunes que Causan Incendios

- ✗ Comenzar sin retirar combustibles — "están lejos" nunca es verdad para las chispas
- ✗ Sin vigía después de terminar — los incendios a menudo comienzan 30-60 min DESPUÉS
- ✗ Soldar en recipientes sin purgar — los vapores residuales explotan al contacto con calor
- ✗ Ignorar los humos porque "es solo una soldadura rápida" — causan daño pulmonar real
- ✗ Usar oxígeno para limpiar ropa — la ropa saturada de oxígeno se enciende explosivamente

Consejos de Seguridad para Recordar

- ✓ Permiso primero, trabajo después — nunca comience sin permiso firmado y válido
- ✓ Vigía de incendio mínimo 60 minutos — los incendios pueden arder lentamente mucho después
- ✓ Las chispas viajan en toda dirección — revise arriba, abajo, detrás de paredes y por aberturas
- ✓ Nunca suelde en tambores o tanques sin certificar — contenedores "vacíos" tienen vapores mortales
- ✓ Ventile, ventile, ventile — los humos causan daño pulmonar permanente con exposición repetida

Preguntas de Discusión para su Equipo

1. ¿Qué operaciones de trabajo en caliente están planificadas hoy?
2. ¿Quién es el vigía de incendio designado y tiene extintor?
3. ¿Se han retirado o cubierto todos los combustibles en 10 metros?
4. ¿La ventilación es adecuada para las tareas de soldadura o corte de hoy?
5. ¿Qué haría si el vigía de incendio necesitara irse?

FIRMA DE CHARLA DE SEGURIDAD

Fecha: _____ Supervisor: _____

Proyecto: _____ Ubicación: _____

Hoja de asistencia adjunta: [] Sí